



Краткие сведения о компании

ООО Ма-Ань-Шаньский Институт горного дела китайской стальной корпорации был построен в 1963 году, являющийся государственным научно-исследовательским институтом, подчиняющийся государственным министерством металлургической промышленности, крупномасштабной комплексной исследованной и разработанной организацией в



горнодобывающей и металлургической отраслях в Китае, одним из таких организацией, ранее утвержденным государственным комитетом совета ученых степеней, у которого имеет право на предоставление степени магистра, утвержденным в первую очередь государственным министерством внешней торговли и экономики, у которого имеет право, занимающееся экспортно-импортными операциями. В 1999 году был реструктурирован на научно-исследовательское предприятие, теперь подчиняется мощным центральным предприятием - китайской стальной корпорацией.

ООО Ма-Ань-Шаньский Институт горного дела китайской стальной корпорации представляет собой ключевое высокотехнологичное предприятие государственной программы "Факел", с момента его создания брал на себя ряд основных государственных научных и технологических задач "шестая пятилетка" на "одиннадцатая пятилетка", на различных периодических изданиях опубликованы на родине и за рубежом более 2500 научных статей, имеет более 1700 различных типов оборудования (комплектов), более 50 с слишком комплекта экспериментальных заводов (комнат). ООО Ма-Ань-Шаньский Институт горного дела китайской стальной корпорации сотрудничал с китайской академией наук разработали высокопроизводительные промышленные технологии пустотелые стеклянные микрошарики, заполнил бланк отечественного производства.

ООО Ма-Ань-Шаньский Институт горного дела китайской стальной корпорации расположен в городе Ма Ань Шань, называемый "государственным цивилизованным городом", "государственным гигиеническим городом", "государственными садами", у которым обладает славами "ветка цветов Цзяннани". Компания по производству пустотелого стеклянного микрошарики занимает площадь 20000m², у неё имеет несколько крупных стандартизированных корпусов, всего 10000m², современная универсальный офисная площадь 7000m², и была утверждена системой управления качеством ISO 9001:2000. Сталкиваясь с жесткой конкуренцией на рынке, компания придерживается стратегии—"Качество на всех, честность - основной принцип работы компании, обеспечение



наилучшего качества службы". Опираясь на науку и передовые технологии и крупные силы, обеспечит клиентам лучшие продукты и услуги.

Высокопроизводительный пустотелые стеклянные микрошарики

Для удовлетворения спроса клиентов, разнообразные полые стеклянные микросферы с различными размерами частиц, плотности и интенсивности могут быть настроены. Это может помочь клиентам повысить производительность и качество их готовой продукции, обеспечивая плавное и бесперебойное процесс производства и снижение себестоимости продукции.

Уникальный производительность

Высокопроизводительные пустотелые стеклянные микрошарики а представляет собой порошкообразные сверхлёгкие неорганические неметаллические материалы дуплистй сферической формы, новые легкие материалы с широчайшим спектром применения и превосходными характеристиками в последних годах, они будут стать главным направлением новых композиционных материалов 21-го века. Их реальная плотность В 0.15-0.60g/cm³, диаметр частицы между 2-130µm, характеризуются легкими весами, большими объемами, низкими теплопроводностями, высокими прочностями на сжатие и хорошими ликвидностями.

Он может быть использован в краски и покрытия, резины, пластмассы, стеклопластика, искусственного камня, шпатлевки и других продуктов в качестве наполнителя и вес-восстановитель Она также может быть использован в качестве отличной сенсibilизатора и стабилизатор для эмульсионных взрывчатых веществ;. Из-за его высокой прочностью на сжатие свойствами, она может быть использована для производства высокопрочных, низкой плотности цементного раствора и низкой плотности бурового раствора в нефтяной и газовой промышленности добыча.

Почему мы должны выбрать высокопроизводительный полые стеклянные микросферы?

(1) Улучшение реологических свойств.

Пустотелый стеклянный микрошарик является крошечной сферы с высокой мяч типа курса. Его шарикоподшипниках эффект может улучшить свою подвижность и уменьшить вязкость и внутреннее напряжение смоляной смеси. Поэтому во время обработки, меньше тепла производится в композиционных материалах с целью предотвращения недостаточной смазки и частичного термического разложения. Это более вероятно, чтобы выдавить при литье, которые могут не только снизить дефекты в продукции, но и повысить эффективность производства на 15% -20%.



(2) Более заменить способность смолы.

Полые стеклянные микросферы занимают меньше площади, низкая нефтью скорость поглощения, и равномерно расходятся в смеси. Его легкое сжатие и интеграции разрешения высоких нагрузках наполнителя. Это значительно сокращает потребление смолы, увеличивается количество наполнителя, и эффективно снижает ЛОС показателей, а также издержки.

(3) Низкая усадка и коробление.

Полые стеклянные микросферы имеют особенность изотропность и высокого наполнения, следовательно, стабильность размеров продукта будет очень высокой, и это приведет к снижению усадки и коробление. С соответствующим коэффициент наполнения, жесткость твердость изделия, влияние сопротивления и поверхность может быть значительно улучшена.

(4) Более экономичные по объему.

Плотность высокопроизводительных полые стеклянные микросферы составляет лишь часть того из смолы. Небольшое количество полые стеклянные микросферы смогут заменить более тяжелых материалов. При рассмотрении затрат на единицу объема, чем затраты на единицу веса, высокой производительности полые стеклянные микросферы могут значительно сократить расходы.

(5) Регулировка плотности продуктов.

Плотность полые стеклянные микросферы, как правило, $0,20 \sim 0,60 \text{g/cm}^3$, а плотность минерального наполнителя, как правило, около $2,7 \sim 4,4 \text{ г/см}^3$ (данные приняты есть истинная плотность частицы). Для получения одинакового размера, 14 и более килограммов талька должны быть использованы для получения такого же эффекта на 1 кг полых микросфер стекла. Поэтому желаемый идеальной плотности может быть получен путем добавления соответствующих пропорциях полые стеклянные микросферы.



Продукты и приложения

модель	цвет	Частицы диаметром μm	Правда плотности g/cm ³	Давление сопротивления МПа
T15	белый	2-120	0.15	1.5-2
T20	белый	2-110	0.20	3-4
T25	белый	2-110	0.25	5-7
T32	белый	2-90	0.32	12-15
T40	белый	2-85	0.40	28-33
T46	белый	2-80	0.46	38-42
T60	белый	2-65	0.60	>60

Применения

Высокопроизводительный полые микросферы стеклянные является своего рода ультра-легкий неорганических неметаллических материалов с полый структурой, и это универсальный и высокопроизводительный новые легкие материалы, разработанные в последние годы. Это будет новых композитных материалов в двадцать первом веке. Его истинная плотность 0.15-0.60g/cm³ с 2-120i ¼ м в диаметре. Она владеет черт с легким весом, большой громоздкой, низкая теплопроводность, высокая прочность на сжатие, плавно мобильности и т.д.

Уровень добычи

В настоящее время компания имеет более чем 10 передовые производственные линии полые стеклянные микросферы с годовой производственной мощностью 15 тыс. тонн. Для удовлетворения спроса клиентов, компания может расширить производственные мощности в кратчайшие сроки в течение 20 дней.
6S принципы Реализовано в производственных системах.



Обеспечение качества

Компания сертифицирована ISO9001: 2000 системы качества, и продолжать выполнять эффективно.

Мы имеем соответствующее оборудование контроля качества, передовые методы обнаружения, а также специализированные лаборатории разработки продукта.

Контроля качества продукции охватывает обнаружения сырья, управления технологическими процессами и испытаний продукции, а также обеспечение продукта консистенции.

Техническая поддержка и сервис

В отличие от традиционной модели продаж отрасли, мы высоко сделать акцент на перед продажей, продажа и послепродажное технической поддержки. Мы постоянно обеспечивать техническую подготовку и нашу службу технической поддержки будет начинаться с дизайн продукта клиента, чтобы после продажи и обслуживания, обратная связь системы на качество продукции.

Компания устанавливает хорошие отношения с КАН и других институтов. Мы можем предоставить соответствующий процесс и правильном соотношении продуктов в соответствии с реальными потребностями клиентов.

Наша компания построила долгосрочного стратегического сотрудничества и технической поддержки с известными компаниями дома и за рубежом. Мы не только привержены оказывать поддержку и помощь клиентам узнать новые продукты, но и знать, как использовать новый процесс и новые технологии.

Решить проблемы промышленных

Применение пустотелого стеклянного микрошарика в отраслях краски

У пустотелого стеклянного микрошарика имеет наименьшую удельную площадь поверхности и низкую маслопоглощаемость, может значительно уменьшить применяемость других компонентов производства в красках.

Стекловатый поверхность пустотелого стеклянного микрошарика более устойчива к химической коррозии, для света имеет рефлекторную деятельность, при этом лакокрасочное покрытие обладает противообрастающим, антикоррозионным, анти-ультрафиолетовым эффектом, даже эффектом анти-пожелтения и сопротивления истиранию.

Во внутренней части тесно располагаемых пустотелых стеклянных микрошариков содержит тонкий газ, у которого существует низкую теплопроводность, таким образом, лакокрасочное покрытие имеет очень хороший эффект теплоизоляции.

Пустотелый стеклянный микрошарик смогут эффектно увеличить текучее свойство и свойство выравнивания.

Во внутренней части пустотелых стеклянных микрошариков содержит газ, у которого имеет



хорошее сопротивление к горячей и холодной сократимости, в результате этого усилить упругость покрытия, значительно сокращать явление растрескивания и опадения покрытия, вследствие теплового расширения и холодного сжатия.

Под предпосылкой высокого содержания наполнителя, вязкость краски не значительно повышает, при этом использование растворителей может уменьшить, может уменьшить выбросы токсичных компонентов в газах красок во время их процесса использования, эффективно уменьшить показатели VOC.

Рекомендации по применению:

Обычное добавляемое количество составляет 10-20% от всего веса.

Рекомендуем применять следующий метод добавления: Последнее добавление.

Добавляйте пустотелый стеклянный микрошарик в конце концов, используйте низкую скорость, низкое сдвиговое смесительное оборудование для распыления, так как у шара микрошарика имеет хорошую текучесть, сила трения между ними небольшая, так очень легко наносится, за короткий период времени может быть полностью мокрой, при продлении времени смешивания немножко, чтобы добиться равномерного рассеивания.

Свойство химически пустотелого стеклянного микрошарика является инертными, нетоксическими, однако, пустотелые стеклянные микрошарики чрезвычайно легкие, поэтому при добавлении требует особого внимания. Мы предлагаем принять такой метод, при добавлении выбрать тип "Шаг за шагом", то есть, дозировка каждый раз на 1 / 2 от оставшихся микрошарик, и постепенно добавляйте, для того чтобы хорошо избежать явление, что микрошарики плавают в воздухе, и для того чтобы дисперсия была более полной.

Использование пустотелого стеклянного микрошарика в области пластмасс и резин:

Пустотелые стеклянные микрошарики используются для заполнения полиэтилена сверхвысокой молекулярной массы, не только выступают в качестве твердых смазочных материалов для улучшения текучести обработки, но и для всеобщего механического свойства ультравысокого молекулярного полиэтилена осуществлять модификацию, чтобы улучшить их прочность и стойкость к истиранию.

Улучшаются прочность на растяжение, ударная прочность, твердость и другие механические свойства у нейлона 6, добавляемого пустотелого стеклянного микрошарика, и можно предотвратить появление старения материалов в результате света и тепла. С увеличением содержания микрошарик, повышается термостойкость Мартина материалов. Для производства подшипников, фотоаппаратов, деталей мебели и т.д.;

Заполнение жесткого поливинилхлорида (ПВХ) Пустотелыми стеклянными микрошариками из пустотелого стекла для производства профилей, труб и листовых металлов, чтобы материалы обладали хорошей стабильностью размеров, улучшить жесткость и термостойкость, и повысить производительность труда;

Заполнение ABS может улучшить стабильность размера материалов, уменьшить усадку, повысить прочность на сжатие и модуль упругости при изгибе, и улучшить



производительность краски поверхности, может быть использован в производстве блоков телевидения, автомобильных пластиковых деталей, звуковых оборудований, бытовых техник;

Заполнение эпоксидной смолы, может уменьшить вязкость материала и улучшить физико-механические свойства, может быть использован для производства композитных пен, глубоководных подводных лодок, спасательных шлюпок и т.д.;

Заполнение ненасыщенных полиэфиров, может уменьшить усадку материала и водопоглощение, повысить стойкость к истиранию, а при ламинировании и покрытии мало пещер, может быть использован для производства изделий из стекла, полирования Колесов, инструментов и т.д.;

Резина пустотелого стеклянного микрошарика является хорошими материалами высокого давления, поглощения звука широкого диапазона, у шар-мишени, состоящего из него имеет много практических преимуществ: легко изготовить шар-мишени нулевой плавучести, таким образом подходит для изготовления конусмишени-рукава; шар-мишени легко сложен и азвертыван от хорошей гибкости.

Микрошарики из пустотелого стекла используются в шпатлевке

По сравнению нового типа изготовленной из пустотелого стеклянного микрошарика шпатлевки с обычным типом шпатлевки, их преимуществами являются:

Легко подготовлены, использование простого низкоскоростного смесителя может быть комбинированы микрошарики из пустотелого стекла, вес готового продукта легкий, относительный объем большой.

По сравнению нового типа шпатлевки с обычным типом шпатлевки, используя 5% микрошариков из пустотелого стекла заменить 10 ~ 20 % тальков, карбонатов кальция, бентонитов, объем увеличится на 15 ~ 25% по сравнению с обычным типом шпатлевки, экономить смола около 8%.

Бензинопоглощение микрошарика из пустотелого стекла намного меньше по сравнению с тальками и другими обычными наполнителями, позволяет вязкость значительно снизиться.

Шпатлевки, изготовленные с помощью микрошариков из пустотелого стекла легко полированными; Экономия времени, усилий и уменьшение количеств пылей.

Использование пустотелого стеклянного микрошарика в продуктах искусственного мрамора

Заполнение пустотелого стеклянного микрошарика может облегчить вес изделий, внешний вид гладкая и красивый, себестоимость снизится.

- 1.Повышение термостойкости
- 2.Вес облегчен на 20%-35%
- 3.Легкая производительность обработки (сверление, распиловка, шлифовка)
- 4.Легкая шлифовка, высокая глянецитость поверхности, сокращение износа инструмента .
- 5.Сокращение расходов на упаковку и транспортировку



6. При помощи быстрого выворачивания формы повысить производительность
7. Антиусадка, стойкий к короблению, повышение стойкости к трещинам, снижение дроблености продукта.
8. Уменьшение количества катализатора

Пользование пустотелого стеклянного микрошарика в заполнении искусственных деревьев

Искусственное дерево, заполненное пустотелыми стеклянными микрошариками из пустотелого стекла может предоставлять отличное обеспечение качества для производства деталей для мебели, украшений, скульптур, в оригинальной рецептуре добавлены различные проценты пустотелого стеклянного микрошарика, вы можете регулировать плотность продукта.

Бензинопоглощение пустотелого стеклянного микрошарика намного меньше по сравнению с кальцием карбоната и другими обычными наполнителями, позволяет вязкость значительно снизиться.

По сравнению с традиционными минеральными добавками, у пустотелого стеклянного микрошарика имеет большую текучесть, непригоден к производству тонких листовых металлов с большой площадью, после добавления микрошариков из пустотелого стекла материал легко перерабатывается при забивании гвоздей, изменил явление растрескивания после забивании гвоздей во всем диапазоне всеобщего существования для искусственных деревьев при пользовании традиционного рецепта.

Замешивание пустотелого стеклянного микрошарика:

Количество наполнителя пустотелого стеклянного микрошарика в нормальных условиях между 5%-20%. Пустотелые стеклянные микрошарики легко смешиваются со смолами, в общем рекомендует добавлять микрошарики из пустотелого стекла при условии медленной скорости перемешивания в заключительной стадии смешивания. При необходимости использовать насос высокого давления, должно быть заранее определить положение достижения требуемой прочности для микрошариков из пустотелого стекла.

Примечание: режим перемешивания пустотелого стеклянного микрошарика также является важным фактором, мы настоятельно рекомендуем, чтобы смешивая скорость должна была не менее 100 об / мин при добавлении микрошариков из пустотелого стекла.

Пользование пустотелого стеклянного микрошарика в синтетической пене

Композиционные материалы смолы пустотелого стеклянного микрошарика обычно называют синтетической пеной, основными характеристиками таких композиционных материалов является низкая плотность, представляющие собой универсальные синтетические материалы по виброизоляции, изолированию, предупреждению пожара, у которых широкий диапазон механических свойств. В настоящее время используется в областях изготовления самолёта, космического корабля и судна. В синтетической пене



добавлены микрошарики из пустотелого стекла не только имеет пористую структуру, но и в результате запирающего механизма микрошарика, и у заполнителя имеет малые характеристики влагопоглощения и высокую сопротивляемость давлению.

Пользование пустотелого стеклянного микрошарика в взрывчатке

Ходовой регулятор плотности эмульсионных взрывчатых веществ в нашей стране представляет собой вспученный перлит и химический пенообразователь, недостатки бывшего в том, что взрывчатое вещество ограничено зернистостью, прочностью и маслостойкостью, взрывчатое свойство низкое, длительность хранения короткая; Недостатки последнего в том, что плотность взрывчатых веществ неуправлена, длительность хранения короткая, притом имеет эффект последействия. В эмульсионных взрывчатых веществах введены пустотелые стеклянные микрошарики, можно парировать вышеприведённые недостатки, значительно улучшена взрывчатость взрывчатых веществ, и значительно улучшить стабильность при хранении. Его главной особенностью является использование сенсбилизации микрошарика из пустотелого стекла. Микрошарик из пустотелого стекла обладает превосходством малой плотности, низкого теплоотвода, низкого маслопоглощения, управляемый размер частиц и химический состав и т.д., поэтому, очень подходит в качестве сенсбилизаторов эмульсионных взрывчатых веществ. Он характеризуется теми, хотя норма потребления маленькая, но может значительно улучшить взрывчатое свойство, повысить стабильность при хранении.

Пользование пустотелого стеклянного микрошарика стекла в нефтегазодобыче

Сам микрошарик из пустотелого стекла инертный, без загрязнения для окружающей среды. У бурового раствора малой плотности, добавляющего пустотелого стеклянного микрошарика имеет несжимаемость в качестве сплошной среды, у полной скважины имеет равномерную плотность. У образованной корки имеет хорошую смазываемость, и от этого уменьшит риск заклинивания. Во время бурении скважин с большим наклоном и горизонтальных скважин, от того, что циркуляционные пены и буровая техника в наличии воздуха не передают сигналы MWD, таким образом, на основе техники это невозможным, а сигналы системы микрошарика из пустотелого стекла безыскажённые, имеет незаменимое преимущество.

У пустотелого стеклянного микрошарика имеет хорошее перекачиваемое свойство, может увеличить скорость проникновения, которые значительно увеличивает эффективность бурения.

У буровых растворов пустотелого стеклянного микрошарика имеет высокую термостойкость, высокую сопротивляемость давлению, стабильный, хорошую долговечность, могут быть переработаны.

В случае непрерывного увеличения выпускаемых слоев среднего и низкого напряжения, для закрепления скважины использованы цементные растворы малой плотности пустотелого стеклянного микрошарика, это может играть роль для предотвращения или уменьшения потери при закреплении скважины, повышения возвращения на высоту



цемента, для увеличения разведывательного запаса, повышения производственной мощности одиночной скважины, эффективной разработки нефтяных и газовых ресурсов и решения подземных комплексных проблем имеют большое значение.

Отгрузка и хранение

Будет благоприятным для погрузки и хранения, при затаривании изготовленных нашей компанией пустотелого стеклянного микрошарика высоких характеристик может быть использованы картонные коробки, подкладывающие полиэтиленовые пакеты и сплетенные мешки, вместе с тем использовать различные формы перевозки насыпью, Вес пакета зависит от уровня плотности пустотелых стеклянных микрошариков и реальных потребностей клиентов.

Для того, чтобы продлить максимальный срок хранения должны избегать влажной среде, хранить в прохладном сухом месте. После использования, вновь связывать упаковочные открытые мешки. В случае разрушения упаковочных мешков в процессах транспортировке и хранении, необходимо заменить хорошие мешки. Из-за того, что у пустотелого стеклянного микрошарика имеет среднюю щёлочность, и является сверхтонкой формой порошка, в силу которой, долгосрочное воздействие может вызвать раздражение дыхательных путей, в этой среде, вы должны использовать квалифицированный нагубник или респиратор.

Сверх того, мы обеспечим отдельный файл для подробной информации о упаковке, можем обеспечить достаточное количество образцов для испытания, как только получили от Вас письмо и мы сразу посылаем.

Окружающая среда и Безопасность

Создание безопасных условий работы, касающиеся физического и психического здоровья работников, защиты окружающей среды.

Изделие соответствует национальным экологическим законодательством, и экологически чистые.

Безопасное и экологически чистые.

Sinosteel Maanshan Institute of Mining Research Co., Ltd.

Glass Microspheres Company

Add No.9 Hubei Road, Maanshan City, Anhui Province, China

P.C 243004

Tel +86-555-2404841 8323928

<http://www.glass-bubble.ru>

E-mail: sales@mimr.cn

Add: No.9 Hubei Road, Maanshan City, Anhui Province, China

P.C 243004

Tel: +86-555-2404841 Fax: +86-555-8323928 www.glass-bubble.fr E-mail: sales@mimr.cn